

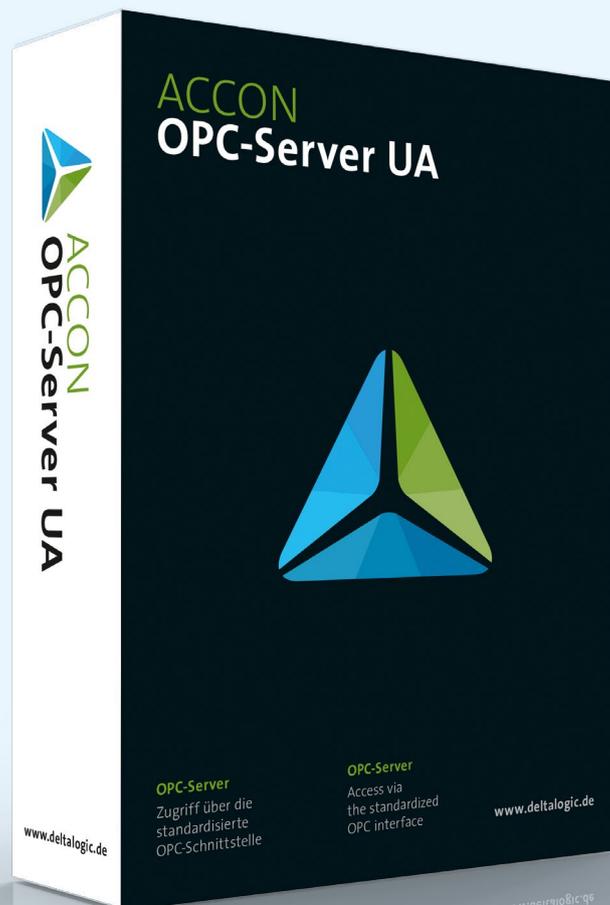


**DELTA LOGIC**  
A RAINER HÖNLE COMPANY

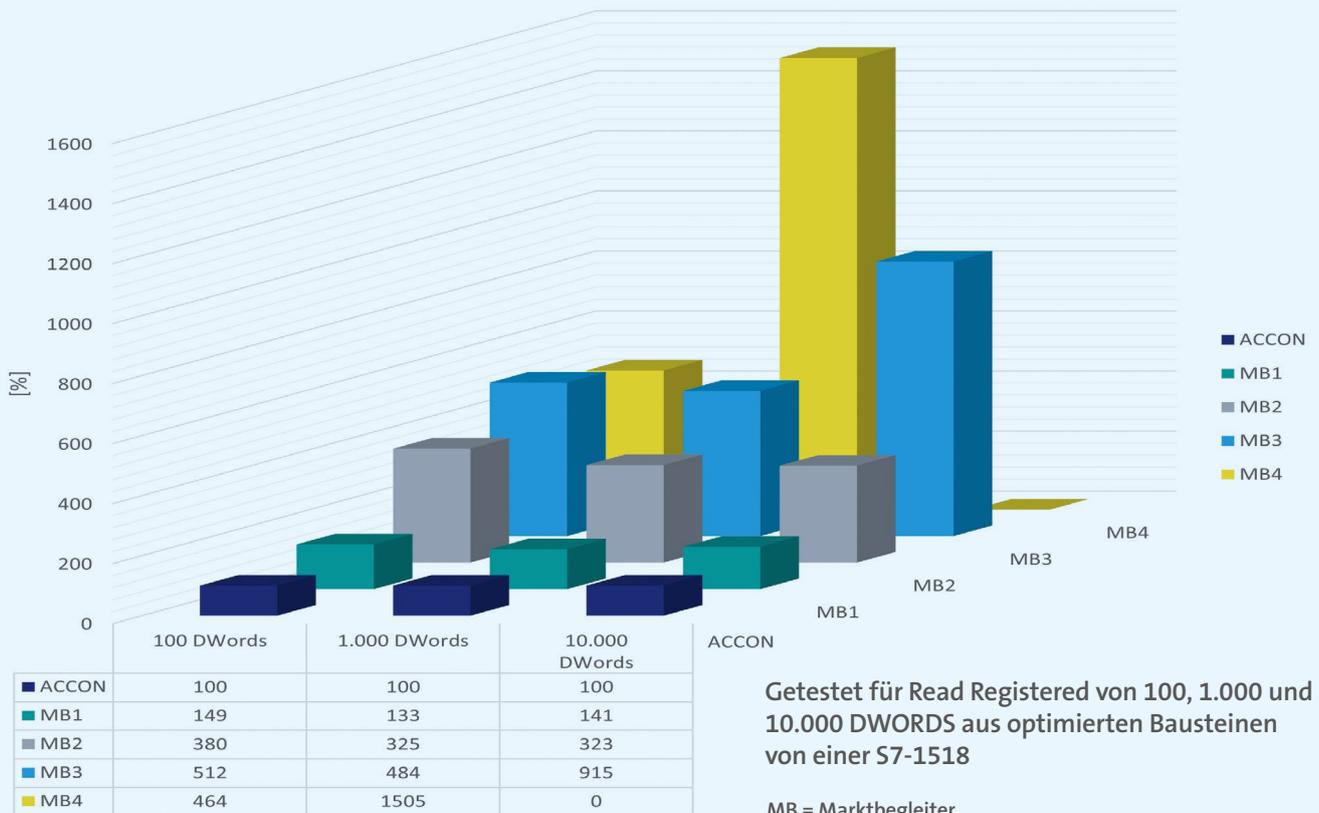
Mehr als PC-SPS-Kommunikation. Einfach. Anders.



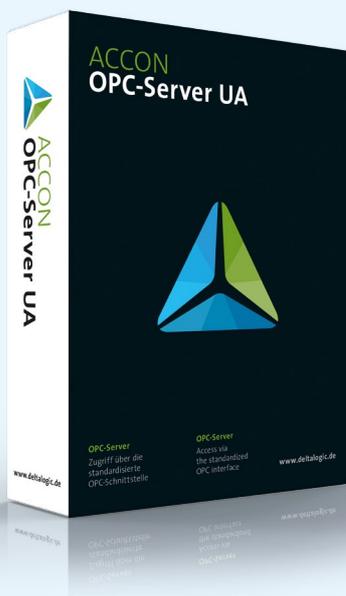
# Der vermutlich performanteste **OPC-Server UA** auf dem Markt



# Vergleich OPC-Server UA Performance beim optimierten Lesen



## ACCON-OPC-Server UA



## Produkt-Highlights

- Zugriff auf optimierte Datenbausteine
- Online-Symbolimport von S7-1200- und S7-1500-Steuerungen
- Multiprojektfähig: Variablen aus mehreren Projekten im gleichen Address Space verwendbar
- Intuitive und übersichtliche Benutzeroberfläche
- Verwendung von bis zu 255 SPSEN
- Unterstützung aller UA-Sicherheitsstufen
- Einfache Installation und damit schnelle Einsatzbereitschaft



Die Anzahl der zertifizierten OPC-Server UA für optimierte Datenbausteine können Sie an drei Fingern abzählen.

# Unterstützte Steuerungen

## S7-1200/1500



S7-1200



S7-1500

- Unterstützung von optimierten Datenbausteinen (TIA Portal)
- Online-Symbolimport von S7-1200- und S7-1500-Steuerungen (auch mit Passwortschutz)
- Import von Symbolen aus Siemens TIA Portal-Projekten
- Bei Registered Read mehr als dreimal schneller als der integrierte OPC Server der S7-1518

SPS-Fotos: © Siemens AG 2022, Alle Rechte vorbehalten

## S7-300/400



S7-300

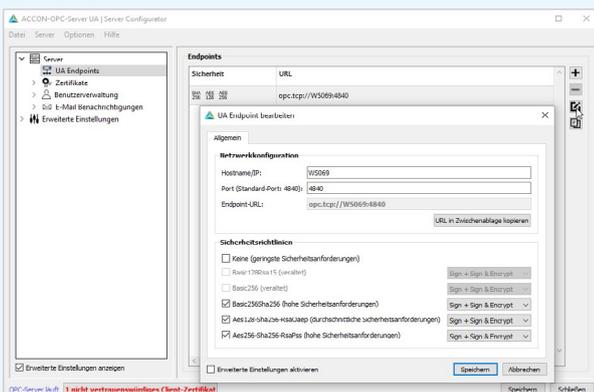


S7-400

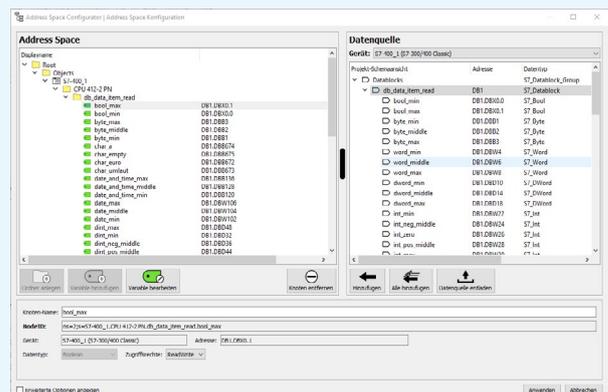
- Import von Symbolen aus Siemens TIA Portal-Projekten
- Symbolimport aus Step7 classic-Projekten
- Variablenimport aus DELTA LOGIC S7/ S5-OPC-Server via Alias Datei
- Upgrade von OPC DA manuell möglich

SPS-Fotos: © Siemens AG 2022, Alle Rechte vorbehalten

# Konfiguration



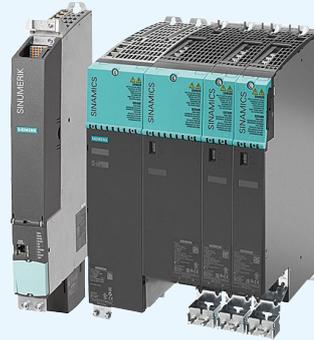
Server Configurator



Adress Space Configurator



SINUMERIK 840D



- Zugriff auf SINUMERIK 840D sl, 840D pl und 810D pl
- Zugriff auf alle Variablen der Listenhandbücher über komfortable Auswahl
- Direkter Onlineimport aller GUD-Variablen

## Vorteile

- SINUMERIK gesteuerte Maschinen über OPC UA ansprechen
- Auslastung und Verfügbarkeit der CNC-Maschinen ermitteln
- Überwachen und Aufzeichnen von Maschinendaten wie Betriebsmodus, Drehmomente, Stromverbrauch, Achspositionen
- Anzeige des laufenden NC-Programms, Anzahl erzeugter Teile und Zugriffsstufe
- Zugriff auf Werkzeugdaten: Magazin, Werkzeugkorrekturdaten, Werkzeugüberwachungsdaten
- Datenquelle für Monitoring (Dashboard) der Maschine, z.B. Maschinenstatus, Programmzustand, Taktzeit, Stückzahl, Betriebsstunden, OEE

## SINUMERIK-Anwender profitieren von weiteren Highlights:

- Zugriff auf über 4.000 NC-Variablen
- Zugriff auf Anwenderdaten (GUD)
- Komfortables Browsen von Variablen und GUDs
- Zugriff auf Daten der SINUMERIK PLC